

Walzplatten

EN AW-5754
EN AW-AIMg3
H111

Walzplatten aus PERALUMAN®-300 sind für vielfältige Anwendungen im mittleren Festigkeitsbereich geeignet und zeichnen sich durch eine hohe Korrosionsbeständigkeit und gute Schweißseignung aus.

EINSATZGEBIET

EN AW-5754 ist eine Legierung im mittleren Festigkeitsbereich mit sehr guter Korrosionsbeständigkeit.

Anwendungsbeispiele: Apparate- und Maschinenbauteile mit unterschiedlichsten Bearbeitungen oder Schweißungen. Nach EN 602 geeignet für den Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln.

EIGENSCHAFTEN

Oberfläche walzblank

Bearbeitung Zerspanbarkeit: gut
Formstabilität: gut / bedingt

Anodisierbarkeit

- technisch sehr gut
- dekorativ bedingt geeignet*

* Gutes Anodisationsverhalten, keine Garantie für dekorative Anwendungen bez. des Farbtones und der Gleichmässigkeit (Wolken- und Streifenbildung möglich).

Korrosionsbeständigkeit

- ausgezeichnet in Normalatmosphäre
- sehr gut in Meerwasseratmosphäre

Schweisbarkeit

- WIG/MIG ausgezeichnet
- Widerstand ausgezeichnet

TOLERANZEN

Dickentoleranzen EN 485-3 1520 x 3020 mm

Dicke [mm]	Dicken-Grenzabmasse [mm]
8	±0.40
10	±0.50
12	±0.60
15	±0.60
20	±0.70
25	±0.75
30	±0.75

(Detailwerte auf Anfrage)

Ebenheitstoleranzen EN 485-3

Dicke [mm]	Toleranzen [mm/m]
8 - 30	auf Länge max. 2 auf Breite max. 4

Ebenheitstoleranzen für ganze Platten (Ausgangsmaterial). Bei Zuschnitten (Länge/Breite min. 300 mm) wird entsprechend umgerechnet. Andere Abmessungen nach Absprache.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Gewichts-% nach EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
max.	max.	max.	max.	2.60	max.	max.	max.
0.40	0.40	0.10	0.50	3.6	0.30	0.20	0.15

Aluminium: Rest / Andere Beimengungen: Einzel ≤ 0.05 , Insgesamt ≤ 0.15

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (Richtwerte)

Dichte	2.67 g/cm ³
Elastizitätsmodul	70'000 MPa
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20-100°C)	23.8 · 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit	130 - 140 W/mK
Elektrische Leitfähigkeit (20°C)	19 - 21 MS/m

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Garantierte Werte nach EN 485-2

Zustand H111

Nenndicke [mm]	Zugfestigkeit R _m [MPa]	Dehngrenze R _{p0.2} [MPa]	Bruchdehnung A [%]
8.0 - 12.0	190 - 240	min. 80	min. 18 (A _{50mm})
>15.0 - 30.0	190 - 240	min. 80	min. 17

Biegeradius / Härte nach EN 485-2

Zustand H111

Nur zur Information, nicht garantiert (Werte andere Zustände auf Anfrage).

Nenndicke [mm]	Biegeradius 180°	Biegeradius 90°	Härte [HBW]
8.0 - 12.0	-	2.0 t	52
>15.0 - 30.0	-	-	52

VERFÜGBARKEIT AB LAGER

Dicke [mm]	Format [mm]
8 / 10 / 12	1520 x 3020
15 / 20 / 25 / 30	1520 x 3020

Andere Dicken und Abmessungen auf Anfrage.

Dicken ≤ 6 mm (Bleche) gemäss Datenblatt für Peraluman-300 Bleche.

Die Informationen in diesem Datenblatt bedeuten nicht eine Garantie der Materialeigenschaften und Eignung für Fertigung, Zusammenbau oder Anwendung in einem bestimmten Fall. Die Hinweise im Anhang zu den technischen Datenblättern sind ein dazugehöriger Bestandteil, welchem der Verarbeiter / Anwender Rechnung zu tragen hat. Allega behält sich das Recht vor, Änderungen in diesem technischen Datenblatt ohne Ankündigung vorzunehmen.

